



# LES THERMOFORMAGES du NORD

UN SAVOIR-FAIRE SOUS TOUTES SES FORMES

Spécialisés dans la fabrication de pièces  
THERMOFORMÉES ET INJECTÉES

Réalisation de tous vos projets de l'étude à la  
fabrication en petites, moyennes, et grandes  
séries



Les Thermoformages du Nord  
7, rue des Malveaux  
62490 Quiéry-La-Motte  
Tél. / Fax : 03 21 07 96 97  
lesthermoformagesdunord@wanadoo.fr

# NOUS THERMOFORMONS & INJECTONS VOS IDÉES

Situé dans la région des **Hauts de France**, spécialiste du thermoformage et de l'injection plastique, notre structure à taille humaine vous offre **réactivité, disponibilité et compétence technique**.

Soucieux de répondre à vos exigences techniques tout en garantissant la qualité, nous vous offrons les prestations suivantes au **meilleur coût, en respectant vos délais** :

## Phase Prototype

Étude moule - Suivi de la réalisation - Mise au point

## Phase série

Petites, moyennes et grandes séries

# THERMOFORMAGE

Le thermoformage est une technique qui consiste à prendre un matériau thermoplastique sous forme de bobines, à le chauffer pour le ramollir et à profiter de cette ductilité pour le mettre en forme dans un moule par dépression ou pression d'air.



Poste de travail



Moule thermoformage 2 empreintes



Moule injection 4 empreintes

Le moulage par injection est un procédé de mise en œuvre de matières thermoplastiques. La matière est ramollie puis injectée dans un moule sous haute pression et ensuite refroidie.

# INJECTION

## THERMOFORMEUSES

### ILLIG RV 53

Formage par dépression d'air  
Surface de formage maxi 500 x 350 mm  
Surface de formage mini 300 x 100 mm  
Hauteur des pièces au-dessus/au-dessous du niveau de la matière : 100/30 mm  
Épaisseur de matière maxi : 1,3 mm

### ILLIG RV 74

Formage par dépression d'air  
Surface de formage maxi : 700 x 500 mm  
Surface de formage mini : 400 x 250 mm  
Hauteur des pièces au-dessus/au-dessous du niveau de la matière : 120/40 mm  
Épaisseur de matière maxi : 2 mm

ILLIG RV 53



BM Biraghi



## PRESSES D'INJECTION

### 60 tonnes NETSTAL

Puissance fermeture : 60 tonnes  
Volume injectable : 75 cm<sup>3</sup>  
Passage entre colonne : 305 x 280 mm

### 100 tonnes BM BIRAGHI

Puissance fermeture : 100 tonnes  
Volume injectable : 187 cm<sup>3</sup>  
Passage entre colonne : 410 x 410 mm

### 130 tonnes NETSTAL

Puissance fermeture : 130 tonnes  
Volume injectable : 200 cm<sup>3</sup>  
Passage entre colonne : 400 x 280 mm

